

ICS 65.160
X 85
备案号: 26822—2009

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 315—2009

YC/T 315—2009

烟用包装膜耐磨性能的测定

Determination of the wear-resistance for tobacco packaging films

中华人民共和国烟草
行业标准
烟用包装膜耐磨性能的测定
YC/T 315—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

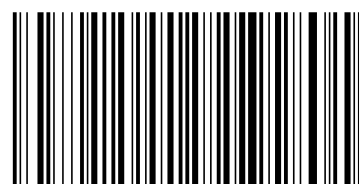
*

书号: 155066·2-20304 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YC/T 315-2009

2009-11-06 发布

2009-11-10 实施

国家烟草专卖局 发布

5.1.2 摩擦块

- 摩擦块工作面尺寸为 $(100 \pm 1) \text{ mm} \times (50 \pm 1) \text{ mm}$;
- 荷重： $(1\ 800 \pm 10) \text{ g}$ 。

5.1.3 摩擦垫

- 硬度为 50 Hs~53 Hs 的硬性氯丁橡胶,厚度 3.2 mm。

5.1.4 控制装置

- 可控制摩擦体的匀速运动,摩擦往返次数为 $(85 \pm 2) \text{ 次/min}$;
- 自动记录试样摩擦次数的计数装置。

5.2 雾度仪

- 雾度仪应为积分球式雾度仪,并满足 GB/T 2410 的规定。

6 取样方法及样品制备

6.1 按照 YC/T 266—2008 中 6.2.2 的规定,去掉烟膜卷表面约 10 层,沿烟膜整个宽度切取约 5 mm 厚作为实验室样品,从实验室样品里抽取 20 张作为烟膜耐磨性能的试样。

6.2 从试样中任意抽取七张,标明内、外面。分别裁成尺寸为 $(230 \pm 10) \text{ mm} \times (90 \pm 10) \text{ mm}$ 的底样和 $(140 \pm 10) \text{ mm} \times (70 \pm 10) \text{ mm}$ 的面样,上下两层为保护层,试样应平整、洁净、无褶皱,避免手或其他物品接触测定部位。

7 试样调节

按照 GB/T 2918 的规定在温度 $(23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$,相对湿度 $(50 \pm 10) \%$ 的条件下调节至少 4 h,并在此环境条件下进行试验。

8 测试步骤

8.1 接通电源,按照仪器操作规程调整仪器。

8.2 按 GB/T 2410 的规定,从试样中任意抽五张分别测试其雾度值,取算术平均值作为此烟膜试样的原始雾度值,记作 H_0 。

8.3 取一张底样,使烟膜外面朝上固定在摩擦台面上;取一张面样,使烟膜外面朝外固定在磨块上。固定试样时应使其纵向和摩擦装置的长边保持一致,应保持平整,不应松弛。

8.4 将摩擦体置于仪器摆臂上,启动仪器,往返摩擦 10 次后将底样和面样取下。

8.5 裁取面样的摩擦面,再按垂直摩擦方向裁成均等的三份,按 GB/T 2410 的规定,摩擦面朝向光线入射方向,测定每份中间位置的雾度值,取三份中的雾度最大值作为试样摩擦后的雾度值,记作 H_i 。

8.6 重复 8.3~8.5 的步骤,共测试五次。

9 结果表示

9.1 烟膜耐磨性能按式(1)进行计算:

$$W_i = H_i - H_0 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

W_i ——第 i 个烟膜试样的耐磨性能, %;

H_i ——第 i 个烟膜试样摩擦后的雾度值, %;

H_0 ——烟膜原始雾度值, %。

9.2 烟膜耐磨性能的平均值按式(2)进行计算:

前 言

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本标准起草单位:红云红河烟草(集团)有限责任公司、国家烟草质量监督检验中心、广东湛江包装材料有限公司、云南昆岭薄膜有限公司。

本标准主要起草人:武怡、曾晓鹰、周明珠、詹建波、余振华、范多青、陈岳、马彪、段焰青、李琦慧、周红、李玲、郭丽娟、杨玺、道明辉、余江、丁卫、薛鹏、唐峻、高旭光、周欢。

引 言

本标准的发布机构提请注意如下事实,声明符合本标准时,可以使用涉及 5.1.1、5.1.2、5.1.3、5.1.4、5.2、8.2、8.3、8.4、8.5、8.6、9.1 中有关塑料薄膜耐磨性的定量测定方法的相关专利。

本标准的发布机构对于专利的范围、有效性和验证资料不提出任何看法。

专利持有人已向本标准的发布机构保证,他愿意同任何申请人在合理和非歧视的条款和条件下,就使用授权许可证进行谈判。在这方面,该专利持有人的声明已在本标准的发布机构备案。有关资料可从以下地址获得:

专利持有人:红云红河烟草(集团)有限责任公司

地址:云南省昆明市五华区红锦路 181 号

请注意除上述已经识别出的专利外,本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

烟用包装膜耐磨性能的测定

1 范围

本标准规定了烟用包装膜(以下简称烟膜)耐磨性能的测定方法。

本标准适用于以聚丙烯树脂为主要原料,采用共挤平膜法经双向拉伸制得的热封型双向拉伸聚丙烯薄膜。采用其他原料和工艺生产的烟膜亦可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YC/T 266—2008 烟用包装膜

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

底样 fixing sample

固定在摩擦台面上的测试样品。

3.2

面样 moving sample

固定在摩擦块上的测试样品。

3.3

外面 outer side

烟膜与卷烟条、盒包装纸非接触面。

4 原理

在荷重摩擦体的作用下,按照规定的条件,使烟膜外面对外面沿纵向进行相互往返摩擦,通过测定摩擦前后雾度的变化,计算得出烟膜耐磨性能。

5 仪器条件

5.1 摩擦仪

摩擦仪应包括摩擦台、摩擦块以及控制装置,摩擦台和摩擦块均粘有摩擦垫,材质为氯丁橡胶垫。

5.1.1 摩擦台

——用于试样间的往复循环的摩擦,台面尺寸为 $(200\pm 10)\text{mm}\times(90\pm 10)\text{mm}$;

——摩擦行程: $(100\pm 5)\text{mm}$ 。